



Walek/Koło zębate stożkowe: uzębienie kołowo-lukowe Kurvex		
Liczba zębów	$z_z$	24
Moduł nominalny	$m_n$	3,25
Moduł czołowy	$m_{10}$	4,704
Kąt zarysu zęba	$\alpha$	20°
Kąt pochylecia linii zęba	$\beta$	35°
Kierunek pochylecia linii zęba	-	prawy
Współczynnik wysokości zęba	$\gamma$	0,95
Korekcja całkowita	$x_n$	0,000
Kąt osi	$\iota$	90°
<b>Wartości pomiarowe</b>		
Wysokość pomiarowa	$h_{p2}$	3,17
Grubość pomiarowa	$g_{p2}$	5,56 <sup>+0,130</sup> <sub>-0,260</sub>
<b>Walek/Koło współpracujące</b>		
Liczba zębów	$z_z$	24
Moduł nominalny	$m_n$	3,25
<b>Dane ustawcze ZFTKK 250x5</b>		
Mimośródowość	$e_{gq1}$	66,85
Środkowy kąt przesunięcia	$q_m$	1°29'
Kąt odłaczania	$Q_{d2}$	66°43'
Kąt przechyłu	$Q_{12}$	202°35'

- UWAGI TECHNOLOGICZNE:
- Otwór Ø65H6 wykonać wstępnie na wymiar Ø39.7H7 - pasować do trzpienia
  - Wykonać wstępnie rowek wpustowy 10 - wg PN-70/M-85005
  -

- UWAGI OGÓLNE:
- PN-EN 22748-1:1999 Tolerancje ogólne - Tolerancje wymiarów liniowych i kątowych bez indywidualnych oznaczeń tolerancji.
  - PN-EN 22748-2:1999 Tolerancje ogólne - Tolerancje geometryczne elementów bez indywidualnych oznaczeń tolerancji.
  - ISO 2768-M (DIN 7148) (JIS B 0419) Tolerancje ogólne.
  - Podcięcie skośnikowe wg PN-M-02043:1958.
  - Ostre krawędzie załepić 0,5x45°.

Opracował: <b>D. Węglarz</b>		Materiał: <b>16HG</b>		Masa: <b>1,55</b>	
Sprawdził:		Data: <b>27.08.2018</b>		Numer rysunku: <b>KZS-KL-24-3,25-002</b>	
Zobowiązuje:		Format: <b>A2</b>		Miano części: <b>Koło zębate stożkowe z=24, m=3,25</b>	
Skala: <b>2:1.5</b>		Akordeł/LAA: <b>1 / 1</b>		KZS-KL-24-3,25-002 (Koło zębate stożkowe z=24, m=3,25)	